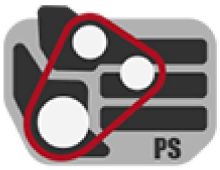
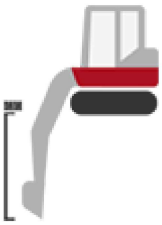
MINIBAGGER - TB 240

TECHNISCHE DATEN TB 240

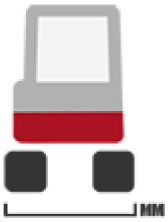
Einsatzgewicht
4.070 kg



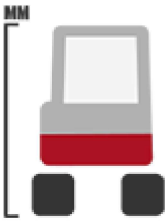
Motorleistung
26,7 kW (36,3 PS)



Grabtiefe
3.315 mm



Laufwerksbreite
1.740 mm



Gesamthöhe
2.490 mm

DER TB 240 - DIE BESONDERHEITEN (AUSZUG)

- 4-Zylinder-Dieselmotor
- Hammerhydraulik ist serienmäßig mit einem elektrischen Umschaltventil für drucklosen Rücklauf ausgestattet
- Automatische Druckentlastung der Zusatzhydraulik
- TFM

ANFRAGE STELLEN

BAGGERFÜHRER SCHÄTZEN DEN TB 240 U.A. FÜR

Komfort

- Einfache Bedienung und optimale Steuerung
- Hydraulisch vorgesteuerte Joysticks
- Ergonomisch angeordnete Armauflagen
- Aufs Gewicht einstellbare Fahrersitze
- Breite Ein- und Ausstiege
- Geringe Arbeitsgeräusche und Vibrationen

Flexibilität

- Optional können die Takeuchi Bagger mit dem Schnellkupplungssystem TAKLOCK ausgerüstet werden, mit dem Sie die Hydraulikleitungen für Anbaugeräte

DER TB 240 - AUCH UNTERNEHMERISCH EINE NACHHALTIG GUTE ENTSCHEIDUNG

Langlebigkeit

- 3-flanschige Laufwerksrollen mit hochwertigen Laufwerkskomponenten
- Ganzstahlkonstruktion – schützt die Bauteile und sorgt für eine lange Haltbarkeit
- Planierschild mit Kastenprofil für hohe Verwindungssteifigkeit
- Abrisssichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder
- Perfekter Schutz der Schlauchleitungen im Schwenkbockbereich durch massive Abdeckung
- Extrastarke Bolzen und Buchsen

Sparsamkeit

wechseln können, auch wenn diese unter Druck stehen.

Sicherheit

- Serienmäßige Rohrbruchsicherung und Lasthalteventile
- Überlastwarneinrichtung

Transportfähigkeit

- Dank der kompakten Baukonstruktion (Maße: 1.720 mm breit, 5.085 mm Transportlänge und 2.490 mm hoch) sowie den serienmäßigen Verzurrösen kann der TB 240 ideal verladen und transportiert werden.
- Automatische Motordrehzahlrückstellung
- Verbrauchsarmer Dieselmotor mit niedrigen Emissionswerten

Wartungsfreundlichkeit

- Klappen und Abdeckungen aus robustem Stahlblech gefertigt und optimal zugänglich
- Leichtes Betanken durch gut erreichbare Tankeinfüllstutzen (Betankung aus Kanistern problemlos möglich)
- Direkter, einfacher Zugang zu allen Wartungspunkten

Die Anforderungen des Baggerführers stehen im Mittelpunkt aller Entwicklungen von Takeuchi und Wilhelm Schäfer. Höchste Ansprüche an Qualität und innovative Lösungen, die bestmögliche Voraussetzungen für Ihren Arbeitsalltag schaffen, sind unser Antrieb. Die Grundausstattung der Takeuchi Baumaschinen ist stets so umfangreich wie ihre Einsatzmöglichkeiten. Und die für Takeuchi typische Bauweise gewährleistet Ihnen zudem höchste Langlebigkeit, Sparsamkeit und eine lange Standzeit.

EINIGE VORTEILE DER TAKEUCHI BAUWEISE

- Hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- Planierschild mit Kastenprofil für hohe Verwindungssteifigkeit

- Abrisssichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder
- Perfekter Schutz der Schlauchleitungen im Schwenkbockbereich durch massive Abdeckung

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

- Mehr Transparenz – wichtige Daten wie Betriebsstundenzahl oder Motortemperatur jederzeit abrufbar
- Mehr Effizienz – optimierte Einsatzplanung durch Abgleich von Kraftstoffverbrauch, Einsatzzeit, Motorlast und Drehzahl aus der Ferne
- Mehr Sicherheit – volle Kontrolle über Einsatzort- und -zeit durch GPS-Ortung (– auch bei Missbrauch oder Diebstahl)

EINSATZGEBIETE, U.A.

Einsatzgebiete

- Garten- und Landschaftsbau
- Hoch-/Tiefbau
- Abbrucharbeiten
- Gewässerunterhaltung
- Facility Management
- Kommunale Aufgaben
- Industrieeinsätze u.v.m.

KOMPATIBLE ANBAUTEILE, U.A.

Kompatible Anbauteile

- Anbauverdichter
- Erdbohrgerät
- LC-Werkzeuge
- Kegelspalter
- Palettengabel

- Powerspaten
- Sortiergreifer

SIE INTERESSIEREN SICH FÜR EINEN TB 240?

Gerne leiten wir Ihre Anfrage an den zuständigen Takeuchi Händler weiter.

Geben Sie bitte hier Ihre Daten und – wichtig – Ihre Postleitzahl ein.
Der zuständige Takeuchi Partner wird Sie umgehend kontaktieren.

ANFRAGE STELLEN PROSPEKT-DOWNLOAD

ÄHNLICHE TAKEUCHI BAGGER

TB 235-2

TB 250-2

BERICHT TB 240

© 2020 Wilhelm Schäfer GmbH | Alle Rechte vorbehalten